

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 001/2024

Produktionszeitraum: 14.02. – 22.02.2024

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

*RMH III 0/63, U10, U-A, rezyklierte mineralische Hochbaurestmassen*

**2. Verwendungszweck(e):**

*Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U10 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß BGBl.II:2016 290. Verordnung: Recycling-Baustoffverordnung idgF.*

*Umweltklasse U-A bedeutet:*

*Die Einsatzbereiche und Verwendungsverbote gemäß § 13 gelten nicht für Recycling-Baustoff-Produkte. Die wasserrechtlichen Bestimmungen bleiben unberührt.*

*Sollten die wasserrechtlichen Bestimmungen nicht geklärt worden sein, so ist der Einsatz in Schutzgebieten gemäß §§34, 35, und 37 des Wasserrechtsgesetzes 1959 (WRG 1959), BGBl. Nr. 215/1959, zuletzt geändert durch das Bundesgesetz BGBl. I Nr. 54/2014; in der ausgewiesenen Kernzone von Schongebieten oder im ausgewiesenen engeren Schongebiet gemäß §§34, 35, und 37 WRG 1959, ausgenommen jeweils Schongebiete zum Schutz von Thermalwasservorkommen; unterhalb der Kote des höchsten Grundwasserstandes (HGW) und in Oberflächengewässern verboten.*

**3. Herstellers:**

*Schneider GmbH, Landstraße 12, 3741 Pulkau*

*Produktionsstätte: BRM Zwischenlager Pulkau in 3741 Pulkau*

**4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

*System 2+*

**5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007**

*Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988*

**6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Christoph Schneider**

WPK- Beauftragter

Pulkau, am 22.04.2024





24

0988-CPR-0835

Produktionszeitraum: 14.02. – 22.02.2024

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 001/2024

| Wesentliche Merkmale  | Leistung   |
|---|--|
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>   |  |
| 4.2 Korngruppe  | 0/63   |
| 4.3 Korngrößenverteilung  | G <sub>A</sub> 75  |
| 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen   | NPD  |
| 5.4 Rohdichte   | NPD  |
| <b>Reinheit</b>   |  |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen  | NPD  |
| 4.7 Qualität der Feinanteile  | NPD  |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>   |  |
| 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen                            | NPD  |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>   |  |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen   | NPD  |
| <b>Raumbeständigkeit</b>  |  |
| 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke  | keine industriell hergestellte Gesteinskömung                              |
| 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke   |  |
| 6.5.2.3 Eisenerfall in Hochofenstückschlacke  |  |
| <b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>   |  |
| 5.5. Wasseraufnahme   | NPD  |
| <b>Zusammensetzung/Gehalt</b>   |  |
| C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)  | recycelte Gesteinskörnung  |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen                                  | Ra <sub>10</sub> -, Rg <sub>2</sub> -, X <sub>1</sub> -, FL <sub>5</sub> - |
| 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen  | NPD  |
| 6.2 Säurelösliche Sulfate   | NPD  |
| 6.3 Gesamtschwefelgehalt  | NPD  |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD  |
| <b>Widerstand gegen Abrieb</b>  |  |
| 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß  | NPD  |
| <b>Gefährliche Substanzen:</b>  |  |
| - Abstrahlung von Radioaktivität  | unbedeutend  |
| - Freisetzung von Schwermetallen  | U-A  |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen   | U-A  |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe   | U-A  |
| <b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b>  |  |
| 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt  | kein Basalt  |
| 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) | NPD  |
| 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)  | NPD  |
| <b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b>   |  |
| Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013   | NPD  |
| schwimmende Bestandteile (FL)   | ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg  |
| Glas und sonstige Materialien (Rg + X)  | ≤ 1 M.-%   |

## Konformitätserklärung

gem. § 15 Recycling Baustoff VO idgF.

Der Hersteller von Recycling-Baustoffen hat für jeden Recycling-Baustoff, bei dem das Ende der Abfalleigenschaft gemäß § 14 Abs. 1 erreicht werden soll, eine Konformitätserklärung über die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A auszustellen. Diese Erklärung kann zusammen mit der Leistungserklärung gemäß EU-Bauprodukte-Verordnung erfolgen.

Weiter's wird durch die Übergabe das vorzeitige Ende der Abfalleigenschaft gemäß § 14 Recycling-Baustoff VO erreicht.

Dieses Recycling-Baustoff-Produkt kann entsprechend der unten angeführten Einsatzbereiche angewandt werden, wobei auch eine grenzüberschreitende Verbringung unter Mitzuführen dieser Konformitätserklärung möglich ist.

### Zulässige Einsatzbereiche und Verwendungsverbote gem. § 13 Recycling-Baustoff VO

Der Hersteller dieses Recycling-Baustoff-Produktes bestätigt mit vorliegender Konformitätserklärung die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 Recycling-Baustoff Verordnung und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A.

Weiter's wird durch die Übergabe das vorzeitige Ende der Abfalleigenschaft gemäß § 14 Recycling-Baustoff VO erreicht.

Wer Recycling-Baustoffe verwendet, hat folgende Vorgaben einzuhalten (Anhang 4 Tabelle 1):

Anhang 4

#### Zulässige Einsatzbereiche und Verwendungsverbote gemäß den §§ 13 und 17

Tabelle 1: Tabellarische Zuordnung der Qualitätsklassen zu den Einsatzbereichen und Verwendungsverboten gemäß den §§ 13 und 17

| Qualitätsklasse                       | Beschreibung   | Ungebundene Anwendung <sup>1)</sup> ohne gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht | Ungebundene Anwendung <sup>1)</sup> unter gering durchlässiger, gebundener Deck- oder Tragschicht | Herstellung von Beton ab der Festigkeitsklasse C 12/15 oder der Festigkeitsklasse C 8/10 ab der Expositionsklasse XC1 | Herstellung von Asphaltmischgut |
|---------------------------------------|--|--|---|---|---------------------------------|
| U-A<br>(ungebunden – A)               | Gesteinskörnungen für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz   | Ja   | Ja  | Ja  | Ja                              |
| U-B<br>(ungebunden – B)               | Gesteinskörnungen für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz   | Nein   | Ja <sup>2)</sup>  | Ja  | Ja                              |
| U-E<br>(ungebunden – E)               | Gesteinskörnungen für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz   | Ja <sup>3)</sup>   | Ja <sup>2)</sup>  | Ja  | Ja                              |
| H-B<br>(für hydraulische Bindung – B) | Gesteinskörnungen ausschließlich zur Herstellung von Beton ab der Festigkeitsklasse C 12/15 oder der Festigkeitsklasse C 8/10 ab der Expositionsklasse XC1 | Nein   | Nein  | Ja  | Nein                            |
| B-B<br>(für bituminöse Bindung – B)   | Gesteinskörnungen (insbesondere Ausbaupasphalt) zur Herstellung von Asphaltmischgut  | Nein   | Nein <sup>4)</sup>  | Nein  | Ja                              |
| B-C<br>(für bituminöse Bindung – C)   | Gesteinskörnungen (insbesondere Ausbaupasphalt) zur Herstellung von Asphaltmischgut  | Nein   | Nein  | Nein  | Ja <sup>5)</sup>                |

